



بسمه تعالی
معاونت آموزش
دفتر طرح و برنامه های درسی

استاندارد آموزش شغل

عنوان آموزش شغل
ضخیم دوز مردانه

گروه شغلی
طراحی و دوخت (صنایع پوشاک)

کد ملی آموزش شغل

۷-۹۱/۴۵/۱/۳

تاریخ تدوین استاندارد: ۹۰/۷/۲۶

مدت اعتبار استاندارد : از تاریخ ۹۰/۷/۲۶

تا تاریخ ۹۵/۷/۲۶



نظارت بر تدوین محتوا و تصویب : دفتر طرح و برنامه های درسی

کد ملی شناسایی آموزش شغل : ۷-۹۱/۴۵/۱/۳

اعضاء کمیسیون تخصصی برنامه ریزی درسی رشته طراحی و دوخت (صنایع پوشاک) :

-فرشته ضرغامی مهر، - سوسن بیگلری، معصومه طاهری سرشت، فریده سید سیاهی

حوزه های حرفه ای و تخصصی همکار برای تدوین استاندارد آموزش شغل :

- دفتر طرح و برنامه های درسی

-

فرآیند اصلاح و بازنگری :

- با توجه به تغییرات مشاغل موجود در بازار کار و نیاز به آموزش با تجربه عملی واقعی در بخش بازار کار، در این استاندارد، اصلاحاتی بوجود آمده تا نیروی انسانی تربیت کنند که انواع گوناگون اطلاعات، مهارت‌ها و توانایی‌ها را در حوزه کاری خود داشته باشند.

آدرس دفتر طرح و برنامه های درسی

تهران - خیابان آزادی ، خیابان خوش شمالی ، نبش خیابان نصرت ، ساختمان شماره ۲ ، سازمان آموزش فنی و

حرفه‌ای کشور ، پلاک ۲۵۹

تلفن ۹ - ۶۶۵۶۹۹۰۰

دورنگار ۶۶۹۴۴۱۱۷

آدرس الکترونیکی : Barnamehdarci @ yahoo.co



تهیه کنندگان استاندارد آموزش شغل شایستگی

ردیف	نام و نام خانوادگی	آخرین مدرک تحصیلی	رشته تحصیلی	شغل و سمت	سابقه کار مرتبط	آدرس ، تلفن و ایمیل
۱	فاطمه صنعتی	لیسانس	تکنولوژی طراحی و دوخت	کارشناس برنامه ریزی آموزشی	۲۵ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۵۱۸۳۰۶۵ ایمیل : sanati 777@yahoo.com آدرس :
۲	آرتمیس هوشیار	فوق لیسانس	لیسانس طراحی لباس - فوق لیسانس انیمیشن	مدرس دانشگاه	۱۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۷۷۱۱۱۵۳۱ ایمیل : Hooshyar777@yahoo.com آدرس :
۳	زهرا امانی تهران	لیسانس	طراحی لباس	هنرآموز هنرستان	۳۰ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۴۷۷۳۰۶۹ ایمیل : ILKhani.F@gmail.com آدرس :
۴	بتول شیخ	لیسانس	تکنولوژی طراحی و دوخت	هنرآموز هنرستان	۱۸ سال	تلفن ثابت : تلفن همراه : ۰۹۱۲۲۸۳۹۵۹۳ ایمیل : Amn.sh50@yahoo.com آدرس :



تعاریف :

استاندارد شغل :

مشخصات شایستگی ها و توانمندی های مورد نیاز برای عملکرد موثر در محیط کار را گویند در بعضی از موارد استاندارد حرفه ای نیز گفته می شود.

استاندارد آموزش :

نقشه‌ی یادگیری برای رسیدن به شایستگی های موجود در استاندارد شغل .

نام یک شغل :

به مجموعه ای از وظایف و توانمندی های خاص که از یک شخص در سطح مورد نظر انتظار می رود اطلاق می شود .

شرح شغل :

بیانیه ای شامل مهم ترین عناصر یک شغل از قبیل جایگاه یا عنوان شغل ، کارها ارتباط شغل با مشاغل دیگر در یک حوزه شغلی ، مسئولیت ها ، شرایط کاری و استاندارد عملکرد مورد نیاز شغل .

طول دوره آموزش :

حداقل زمان و جلسات مورد نیاز برای رسیدن به یک استاندارد آموزشی .

ویژگی کارآموز ورودی :

حداقل شایستگی ها و توانایی هایی که از یک کارآموز در هنگام ورود به دوره آموزش انتظار می رود .

کارورزی:

کارورزی صرفاً در مشاغلی است که بعد از آموزش نظری یا همگام با آن آموزش عملی به صورت محدود یا با ماکت صورت می گیرد و ضرورت دارد که در آن مشاغل خاص محیط واقعی برای مدتی تعریف شده تجربه شود.(مانند آموزش یک شایستگی که فرد در محل آموزش به صورت تئوریک با استفاده از عکس می آموزد و ضرورت دارد مدتی در یک مکان واقعی آموزش عملی ببیند و شامل بسیاری از مشاغل نمی گردد).

ارزشیابی :

فرآیند جمع آوری شواهد و قضاوت در مورد آنکه یک شایستگی بدست آمده است یا خیر ، که شامل سه بخش عملی ، کتبی عملی و اخلاق حرفه‌ای خواهد بود .

صلاحیت حرفه ای مریبان :

حداقل توانمندی های آموزشی و حرفه ای که از مریبان دوره آموزش استاندارد انتظار می رود .

شایستگی :

توانایی انجام کار در محیط ها و شرایط گوناگون به طور موثر و کارا برابر استاندارد .

دانش :

حداقل مجموعه ای از معلومات نظری و توانمندی های ذهنی لازم برای رسیدن به یک شایستگی یا توانایی . که می تواند شامل علوم پایه (ریاضی ، فیزیک ، شیمی ، زیست شناسی) ، تکنولوژی و زبان فنی باشد .

مهارت :

حداقل هماهنگی بین ذهن و جسم برای رسیدن به یک توانمندی یا شایستگی . معمولاً به مهارت های عملی ارجاع می شود .

نگرشی :

مجموعه ای از رفتارهای عاطفی که برای شایستگی در یک کار مورد نیاز است و شامل مهارت های غیر فنی و اخلاق حرفه ای می باشد .

ایمنی :

مواردی است که عدم یا انجام ندادن صحیح آن موجب بروز حوادث و خطرات در محیط کار می شود .

توجهات زیست محیطی :

ملاحظات است که در هر شغل باید رعایت و عمل شود که کمترین آسیب به محیط زیست وارد گردد.



نام استاندارد آموزش شغل^۱ :
ضحیم دوز مردانه
شرح استاندارد آموزش شغل :
ضحیم دوزی مردانه یکی از مشاغل مربوط به صنایع پوشاک است که شایستگی‌هایی از قبیل رسم الگوی کت و شلوار مردانه، رسم الگوی پالتوی مردانه، رسم الگوی جلیقه مردانه، رسم الگوی نظامی، شل و بارانی مردانه و دوخت لباسهای ضحیم مردانه را در بر می‌گیرد، در ضمن این شغل با مشاغل خیاط مردانه، شلواردوز، کاپشن دوز، راسته دوز، پارچه فروش، چرخکار، وردست، بنکدار، خرازی، تولیدکننده پارچه، تولیدکننده و فروشنده ملزومات خیاطی در ارتباط است.
ویژگی های کارآموز ورودی :
حداقل میزان تحصیلات : پایان دوره راهنمایی حداقل توانایی جسمی و ذهنی : سلامت کامل جسمانی و روانی مهارت های پیش نیاز : نازک دوز مردانه با کد ۷-۹۱/۴۵/۲/۳
طول دوره آموزش :
طول دوره آموزش : ۴۳۰ ساعت - زمان آموزش نظری : ۱۰۳ ساعت - زمان آموزش عملی : ۳۲۷ ساعت - زمان کارورزی : - ساعت - زمان پروژه : - ساعت
بودجه بندی ارزشیابی (به درصد)
- کتبی : ۲۵٪ - عملی : ۶۵٪ - اخلاق حرفه ای : ۱۰٪
صلاحیت های حرفه ای مریبان :
- لیسانس تکنولوژی طراحی و دوخت یا ۳ سال سابقه کار مرتبط - فوق دیپلم طراحی و دوخت با ۵ سال سابقه کار مرتبط - دیپلم طراحی و دوخت با ۱۰ سال سابقه کار مرتبط



*** تعریف دقیق استاندارد (اصطلاحی) :**

ضخیم دوز مردانه اصطلاحاً به فردی اطلاق می شود که قادر به انجام ترسیم الگو و دوخت لباس های ضخیم مردانه مانند: کت و شلوار، جلیقه، پالتو، شنل و بارانی می باشد.

*** اصطلاح انگلیسی استاندارد (و اصطلاحات مشابه جهانی) :**

- Men's outerwear design
- Cutting For Men's wear

*** مهم ترین استانداردها و رشته های مرتبط با این استاندارد :**

- نازک دوز مردانه
- شلوار دوز
- دوزنده پیراهن شومیز مردانه، زنانه و لباس راحتی
- الگوساز و برشکار لباس مردانه
- کاپشن دوز

*** جایگاه استاندارد شغلی از جهت آسیب شناسی و سطح سختی کار :**

- | | |
|--|----------------------|
| الف : جزو مشاغل عادی و کم آسیب <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ب : جزو مشاغل نسبتاً سخت <input checked="" type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| ج : جزو مشاغل سخت و زیان آور <input type="checkbox"/> | طبق سند و مرجع |
| د : نیاز به استعلام از وزارت کار <input type="checkbox"/> | |



استاندارد آموزش شغل^۲

- شایستگی ها^۳

ردیف	عناوین
۱	رسم الگوی کت و شلوار مردانه
۲	رسم الگوی پالتوی مردانه
۳	رسم الگوی جلیقهٔ مردانه
۴	رسم الگوی کت نظامی، شنل و بارانی مردانه
۵	دوخت لباس های ضخیم مردانه
۶	
۷	
۸	
۹	
۱۰	
۱۱	
۱۲	
۱۳	
۱۴	
۱۵	

2. Occupational Standard

3. Competency



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: رسم الگوی کت و شلوار مردانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- میز مخصوص کامپیوتر - صندلی کامپیوتر - DVD و تلویزیون - برد یا پانل - سطل آشغال - تخته پاک‌کن منابع: - الگوسازی برای کت و پالتو و مانتو به روش مولر و پسران (ضخیم‌دوزی) - الگو و برش به روش متریک لباس مردانه			۴	دانش: - مشخصات و ویژگی انواع جیب کت (شامل: ۱-جیب‌های خارجی «چهارگوش، گوشه‌های گرد، جیب‌های خارجی با سجاف پیلی‌دار صاف و گرد»، جیب رویی با برگردان پاکتی ۲-جیب‌های داخلی، مدل جادکمه‌ای «فیلتابی دوتکه و یک تکه»، مدل جلیقه‌ای، فیلتابی دوتکه با برگردان، مدل پالتویی، جیب داخلی با زیپ)
			۱	- مشخصات و ویژگی شلوار سفارشی برای اندام ویژه (شامل افراد: شکم‌دار، باسن برجسته)
			۲	- مشخصات و ویژگی کت برای اندام ویژه (شامل افراد: شکم‌دار، شانه‌های پهن، چاق و کوتاه)
				مهارت: - استفاده از ابزار ترسیم الگوی کت و شلوار - اندازه‌گیری قسمت‌های مورد نیاز الگوی کت - ترسیم الگوی اولیه کت کمرستی (معمولی مردانه) - ترسیم الگوی اولیه کت نیمه کمرستی - ترسیم الگوی اولیه کت گشاد (جعبه‌ای یا H) - ترسیم الگوی اولیه روپوش، لباس کار - ترسیم الگوی اولیه آستین یک تکه (کاپ بلند)
		۱		
		۲		
		۶		
		۴		
		۴		
		۴		



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: رسم الگوی کت و شلوار مردانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت: - ترسیم الگوی اولیه آستین دوتکه - تهیه پاترون بالاتنه و آستین کت دوتکه - برطرف کردن ایرادهای اندامی در الگوی اساسی کت و آستین دوتکه - ترسیم الگوی یقه مردانه (شامل یقه‌های: آرشال پایه‌دار و بدون پایه، آمریکایی جدا و سرخود، انگلیسی مردانه، انگلیسی لبه گرد، انگلیسی چهار دکمه، انگلیسی پایه جدا، بلیزری، شال) - ترسیم الگوی سجاف و اضافات آن در انواع کت و آستین دوتکه - ترسیم الگوی لایی انواع کت - ترسیم الگوی آستری انواع کت - ترسیم الگوی بادگمه خور و محل دکمه‌های متفاوت (شامل کت‌های: 1×2 ، 1×4 و 1×6) - ترسیم الگوی انواع کت (کلاسیک) (انگلیسی، آمریکایی، ایتالیایی)، «امروزی، فراک، نیمه فراک، اسمو کینگ» - ترسیم الگوی کت برای اندام ویژه (شامل افراد: شکم‌دار، شانه‌های پهن، چاق و کوتاه) - ترسیم شلوار برای اندام ویژه (شامل افراد: شکم‌دار، باسن برجسته)
	۳			
	۴			
	۳			
	۴			
	۱۰			
	۳			
	۲			
	۲			
	۲			
	۶			
	۴			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: رسم الگوی کت و شلوار مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات، ابزار، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش، مهارت، نگرش، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	نگرش: - صرفه جویی در مصرف کاغذ و مقوا			
	ایمنی و بهداشت: - طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو - رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه خیاطی شامل ارتفاع میزهای: برش، اتو، ماشین دوخت و سندلی آن، کف کارگاه، نور کافی کارگاه)			
	توجهات زیست محیطی: - جمع‌آوری کاغذها و مقوای باطله در کیسه‌های مخصوص و استفاده از آن در چرخه‌ی بازیافت			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رسم الگوی پالتوی مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۲۲	۶۸	۹۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- کاغذهای سفید، تحریری و پوستی - کاربن - چسب نواری، ماتیک و مایع - مداد سیاه و پاک کن - مداد رنگی معمولی - انواع خط کش (ماری، گونیا، پیستوله، خط کش منحنی حلقه آستین و پهلوی) - رولت خیاطی - قیچی کاغذ - منگنه الگو - سوزن ته گرد و جاسوزنی - میز و صندلی مربی - وایت برد و ماژیک آن - میز رسم الگوی کارآموزان - صندلی متحرک کارآموزان - میز نور - کمد کارآموزان - کامپیوتر، میز و صندلی آن - DVD و تلویزیون - برد یا پانل - سطل آشغال		۵/۳۰		- مشخصات و ویژگی انواع پالتوی کلاسیک (شامل پالتوهای: انگلیسی، مسابقات اسب دوانی (میدان اسب سواری))، کمر بنددار، نگهبانی، پالتوی جعبه‌ای، با برش عصایی
		۵/۳۰		- مشخصات و ویژگی انواع پالتو و بارانی (شامل پالتوهای: بارانی با یوک جدا و برش یوک دار، بارانی با آستین معمولی یا رگلان عمیق و نیمه عمیق، نیم پالتو جعبه‌ای، پالتو کمرستی، پالتو گشاد)
		۱/۳۰		- اندازه سجاف در قسمت‌های مختلف الگوی پالتو (خط مرکزی جلو، لبه پایین پالتو، اندازه چاک مرکزی پشت)
		۱/۳۰		- اندازه قسمت‌های مختلف الگوی لایی پالتو
		۲		- اندازه قسمت‌های مختلف الگوی آستری پالتو
		۶		- مشخصات و ویژگی انواع الگوی آستین کیمونو (کیمونو ساده، کیمونو با برش افقی، رگلان عمیق و نیمه عمیق، آستین افتاده)
				مهارت :
		۶		- ترسیم اضافات اولیه برای الگوی پالتو (قد، اضافات مرکز جلو، لبه پالتو، حلقه گردن)
		۶		- ترسیم الگوی اولیه پالتو جعبه‌ای (بدون پنس، راسته)



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رسم الگوی پالتوی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
تخته پاک‌کن - منابع : - الگوسازی برای کت و پالتو و مانتو به روش مولر و پسران (ضخیم‌دوزی) - الگو و برش به روش متریک لباس مردانه		۴		مهارت : - ترسیم الگوی اولیه پالتو با پنس پهلو، حلقه آستین با چاک پیلی - ترسیم الگوی پالتوی انگلیسی نگهبان (دربان هتل) - ترسیم الگوی پالتوی انگلیسی گشاد با کمربند - ترسیم الگوی پالتوی یوک‌دار با یقه شکاری - ترسیم پالتوی انگلیسی مسابقات اسب‌دوانی (میدان اسب‌سواری) - ترسیم پالتوی با برش عصایی - ترسیم الگوی نیم‌پالتو با آستین افتاده - ترسیم الگوی پالتویی رگلان عمیق و نیمه عمیق - ترسیم الگوی سجاف و اضافات آن در انواع پالتو - ترسیم الگوی لایی انواع پالتو - ترسیم الگوی آستری انواع پالتو
		۴		نگرش : - صرفه جویی در مصرف کاغذ و مقوا
		۴		
		۴		
		۶		
		۴		
		۶		
		۱۲		
		۴		
		۴		
		۴		



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: رسم الگوی پالتوی مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	ایمنی و بهداشت :			
	- طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو - رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه خیاطی شامل ارتفاع میزهای: برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی آن، کف کارگاه، نور کافی کارگاه)			
	توجهات زیست محیطی :			
	- جمع‌آوری کاغذها و مقواهای باطله در کیسه‌های مخصوص و استفاده از آن در چرخه‌ی بازیافت			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رسم الگوی جلیقه‌ مردانه
	جمع	عملی	نظری	
	۴۰	۳۰	۱۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
دانش :				دانش : - اندازه‌های لازم برای ترسیم الگوی جلیقه(بلندی کف حلقه، بلندی بالاتنه پشت، قد جلیقه، اندازه سرشانه، دورسینه، دورکمر، دورگردن) - مشخصات و ویژگی انواع کت(شامل جلیقه های: ساده یقه هفت «معمولی» ، چهار دکمه، فراق سه دکمه، یقه گرد) - انواع سجاف در قسمت‌های مختلف الگوی حلقه - اندازه قسمت‌های مختلف الگوی لایی جلیقه - اندازه و اضافات قسمت‌های مختلف الگوی آستری جلیقه - مشخصات و ویژگی جلیقه برای اندام ویژه(شامل افراد: پشت برآمده(قوزدار))، شکم بزرگ و برجسته)
مهارت :				مهارت : - اندازه گیری قسمت‌های مورد نیاز الگوی جلیقه(بلندی کف حلقه، بلندی بالاتنه پشت، قد جلیقه، اندازه سرشانه، دورگردن، دورسینه، دورکمر) - ترسیم الگوی جلیقه چهار دکمه - ترسیم الگوی جلیقه یقه گرد - ترسیم الگوی فراق سه دکمه - ترسیم الگوی لایی انواع جلیقه
- کاغذهای سفید، تحریری و پوستی			۲	
- کاربن				
- چسب نواری، ماتیک و مایع			۳	
- مداد سیاه و پاک‌کن				
- مداد رنگی معمولی			۱	
- انواع خط‌کش(ماری، گونیا، پیستوله، خط‌کش منحنی حلقه آستین و پهلوی)			۱	
- رولت خیاطی			۱	
- قیچی کاغذ			۲	
- منگنه الگو				
- سوزن ته‌گرد				
- جاسوزنی				
- میز مربی		۲		
- صندلی مربی				
- وایت برد و ماژیک آن				
- میز رسم الگوی کارآموزان		۶		
- صندلی متحرک کارآموزان			۴	
- میز نور			۴	
- میز برش				
- کمد کارآموزان			۳	
- کامپیوتر				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رسم الگوی جلیقه مردانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- میز مخصوص کامپیوتر - صندلی کامپیوتر - DVD و تلویزیون - برد یا پانل - سطل آشغال - تخته پاک کن - منابع : - الگوسازی برای کت و پالتو و ماتتو به روش مولر و پسران (ضخیم دوزی) - الگو و برش به روش متریک لباس مردانه				مهارت : - ترسیم الگوی سجاف و اضافات آن در انواع جلیقه - ترسیم الگوی آستری انواع جلیقه - ترسیم الگوی جلیقه اندام ویژه (پشت برآمده (قوزدار))، شکم بزرگ)
				نگرش : - صرفه جویی در مصرف کاغذ و مقوا
				ایمنی و بهداشت : - طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو - رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه خیاطی شامل ارتفاع میزهای: برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی آن، کف کارگاه، نور کافی کارگاه)
				توجهات زیست محیطی : - جمع‌آوری کاغذها و مقواهای باطله در کیسه‌های مخصوص و استفاده از آن در چرخه باز یافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان :
	نظری	عملی	جمع	
	۱۷	۵۳	۷۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	دانش :			
- کاغذهای سفید، تحریری و پوستی			۳	- انواع کت‌های نظامی(کت 2 × 6، فرنج نظامی، کت نیروی دریایی)، مشخصات و ویژگی آنها
- کاربن				
- چسب نواری، ماتیک و مایع			۳	- انواع الگوی شل مردانه
- مداد سیاه				
- پاک‌کن			۳	- انواع الگوی بارانی(با یوک جدا، آستین رگلان، بارانی با یقه قابل تبدیل)
- مداد رنگی معمولی				
- انواع خط‌کش(ماری، گونیا،			۲	- انواع الگوی کلاه متصل به بالاتنه(سرخود و جدا)
پیستوله، خط‌کش منحنی حلقه			۳	- انواع سجاف(سجاف جدا با زیپ مخفی، زیپ مخفی دوطرفه، زیپ مخفی با سجاف جدا، سجاف مخفی با دکمه، سجاف مخفی با بلیطی)
آستین و پهلوی)				
- رولت خیاطی				
- قیچی کاغذ			۱	- اندازه سجاف در قسمت‌های مختلف الگوی کت نظامی، شل و بارانی مردانه
- دستگاه منگنه الگو				
- سوزن ته‌گرد			۱	- اندازه و اضافات قسمت‌های مختلف الگوی آستری کت نظامی، شل و بارانی مردانه
- جا سوزنی				
- میز مربی			۱	- اندازه قسمت‌های مختلف الگوی لایی کت نظامی، شل و بارانی مردانه
- صندلی مربی				
- وایت برد و ماژیک آن				
- میز رسم الگوی کارآموزان				مهارت :
- صندلی متحرک کارآموزان			۱۲	- ترسیم الگوی انواع کت نظامی(شامل کت‌های: کت 2 × 6، فرنج نظامی، کت نیروی دریایی)
- میز نور				
- میز برش			۶	- ترسیم الگوی شل مردانه
- کمد کارآموزان				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : رسم الگوی کت نظامی، شنل و بارانی مردانه			
	جمع	عملی	نظری				
	۷۰	۵۳	۱۷				
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط						
- کامپیوتر - میز مخصوص کامپیوتر - صندلی کامپیوتر - DVD و تلویزیون - برد یا پانل - سطل آشغال - تخته پاک‌کن - منابع : - الگوسازی برای کت و پالتو و مانتو به روش مولر و پسران(ضخیم‌دوزی) - الگو و برش به روش متریک لباس مردانه	۶	۸	۶	۵	۵	۵	- ترسیم الگوی اساسی بارانی مردانه - ترسیم الگوی انواع بارانی(شامل بارانی‌های: با یوک جدا، آستین رگلان، با یقه قابل تبدیل) - ترسیم الگوی انواع کلاه متصل به بالاتنه(شامل کلاه های: جدا، سرخود) - ترسیم الگوی لایی انواع کت نظامی، بارانی و شنل - ترسیم الگوی آستری انواع کت نظامی، بارانی و شنل - ترسیم الگوی سجاف و اضافات آن در انواع کت نظامی، بارانی و شنل
							نگرش : - صرفه جویی در مصرف کاغذ و مقوا
							ایمنی و بهداشت : - طرز صحیح نشستن هنگام ترسیم الگو - رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه خیاطی شامل ارتفاع میزهای: برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی آن، کف کارگاه، نور کافی کارگاه)
							توجهات زیست محیطی : - جمع‌آوری کاغذها و مقواهای باطله در کیسه‌های مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس های ضخیم مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۳۲	۹۸	۱۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				دانش :
- انواع خط‌کش (ماری، گونیا، پیستوله، خط‌کش منحنی حلقه آستین و پهلو) - رولت خیاطی - قیچی کاغذ - منگنه الگو - سوزن ته‌گرد - جا سوزنی - میز مربی - صندلی مربی - وایت برد و ماژیک آن - میز رسم الگوی کارآموزان - صندلی متحرک کارآموزان - میز نور - میز برش - کمد کارآموزان - کامپیوتر - میز مخصوص کامپیوتر - صندلی کامپیوتر - DVD و تلویزیون - برد یا پانل - سطل آشغال - تخته پاک‌کن		۶ ۶ ۳ ۳ ۲ ۲ ۴ ۴ ۲		- انواع پارچه پشمی با بافت‌ها و ضخامت متناسب ضخیم‌دوزی (شامل: پارچه‌های نازک با وزن ۱۸۰ گرم (ترویرا، ترگال، پرنس دوگال) و پارچه‌های ضخیم با وزن ۳۸۰ تا ۴۰۰ گرم (فوتر، فاستونی، فلانل، گاباردین، دیپلمات وان‌دیکو)، مشخصات و ویژگی آنها - انواع پارچه با طرح متناسب ضخیم‌دوزی مردانه (ساده، راه‌راه، شطرنجی، چهارخانه)، مشخصات و ویژگی آنها - انواع نخ مناسب دوخت‌های ضخیم‌دوزی (مرسریزه، پلی‌استر، قیطانی ...)، مشخصات و ویژگی آنها - انواع لایی متناسب ضخیم‌دوزی (مویی پارچه‌ای، پارچه‌ای چسب) - انواع سائزهای دکمه‌های استاندارد - انواع اپل‌های لباس‌های ضخیم‌دوزی مردانه - مشخصات و ویژگی‌های برش پارچه‌های خاص (شامل پارچه‌های: خواب‌دار (مخمل، پوست طبیعی و مصنوعی)، جیر (...) - اندازه جادرزهای پارچه اصلی، لایی و آستری (ضخیم‌دوزی) - انواع مغزی مناسب ضخیم‌دوزی



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس های ضخیم مردانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
<ul style="list-style-type: none"> - کاغذهای سفید و پوستی - کاربن - چسب نواری، ماتیکی و مایع - پاک‌کن - مداد سیاه - مداد رنگی معمولی - انواع نخ ماشین‌های دوخت: راسته‌دوز و اورلوک(دوک، در رنگ‌های مختلف، نمونه نخ (مناسب) - انواع سوزن ماشین‌های دوخت(اورلوک، راسته‌دوز، همه کاره‌خانگی) - صفحه قراردادن قرقره(با پایه برای قراردادن قرقره روی دیوار) - انواع پایه دوخت - انواع ماشین دوخت(همه کاره‌خانگی، صنعتی(راسته‌دوز، اورلوک)) - برس و روغن - پنس و روغن دان - کپسول آتش‌نشانی 		۱		مهارت : - استفاده از انواع پارچه با بافت‌های متناسب ضخیم‌دوزی (۴۵٪ پشم، ۵۵٪ پلی‌استر) - برش انواع پارچه با طرح متناسب ضخیم‌دوزی(ساده، راه‌راه، چهارخانه، شطرنجی) - تعیین انواع پارچه‌های پشمی - برش و دوخت پارچه‌های خاص - انتخاب صحیح نخ و سوزن مناسب دوخت پارچه‌های ضخیم(با توجه به نوع پارچه) - رفع عیوب پاترون تهیه شده - برش پارچه اصلی، لایی و آستری - دوخت‌های مناسب قسمت‌های مختلف لایی مویی(کوک جست)«سوزن یقه»، اتصال درزها، لبه‌های آزاد لایی ... - وصل انواع لایی به قسمت‌های مختلف بالاتنه و آستین(لبه‌های پایین کت، پالتو و آستین، یقه و سجاف جلو، دهانه جیب، ...) - اتوکاری لایی پارچه‌ای چسب مویی - دوخت انواع درزهای کت، پالتو و آستین - دوخت مغزی در قسمت‌های مختلف کت و پالتو(سجاف جلو و یقه، جیب، جا دکمه پارچه‌ای)
		۱		
		۲		
		۲		
		۲		
		۴		
		۳		
		۲		
		۴		
		۲		
		۲/۳۰		
		۲/۳۰		



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس های ضخیم مردانه
	نظری	عملی	جمع	
	۳۲	۹۸	۱۳۰	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
				مهارت : - دوخت انواع جیب کت (شامل جیب‌های: ۱- خارجی «چهارگوش، گوشه‌های گرد، با سجاف پیلی دار صاف و گرد») ۲- داخلی «جادکمه‌ای فیلتابی دوتکه و یک تکه، مدل جلیقه‌ای، فیلتابی دوتکه با برگردان، مدل پالتوی، داخلی با زیپ» - دوخت انواع جادکمه (شامل جادکمه‌های: ۱- دوخت با دست ۲- دوخت با ماشین دوخت «مادگی دوز، پارچه‌ای فیلتابی یک تکه و دوتکه») - دوخت سجاف جادکمه (پشت دکمه و چاک جادکمه) - دوخت انواع یقه مردانه و سجاف آن (شامل یقه‌های: آرشال پایه‌دار و بدون پایه، آمریکایی جدا و سرخود، انگلیسی مردانه (لبه گرد، بلیزری، چهاردکمه)، انگلیسی پایه جدا، شال) - دوخت انواع آستین (شامل آستین‌های: ۱- سرخود «کیمونو ساده، کیمونو برش افقی، رگلان عمیق و نیمه عمیق، آستین افتاده» ۲- جدا «آستین‌های دوتکه و یک تکه») - وصل آستین دوتکه به بالاتنه و فتیله کاپ آستین - وصل انواع ایل کت و پالتو - آسترکشی انواع کت و پالتو (روی مانکن) - وصل آستری به بالاتنه و آستین (لبه‌های پایین کت و پالتو، لبه آستین، سجاف جلو، حلقه آستین، چاک و چاک پیلی مرکز پشت «لبه پایین»، وصل آستری در یقه پشت «مرکز پشت»)
- جعبه کمک‌های اولیه				
- پیچ گوشتی	۱۶			
- چراغ مطالعه				
- خط کش قیچی رولتی				
- تخته صفحه برش رولتی				
- قیچی رولتی	۸			
- گرد بر				
- راهنمای برش				
- انواع بالشتک‌های اتو	۲			
- انواع قیچی (برش پارچه، نوک باریک، مخصوص جادکمه، قیچی زیگزاگ)	۱۴			
- وزنه‌های برش پارچه				
- انواع اتو (بخار) معمولی و مخزن دار» (پرس)	۱۲			
- پارچه رواتویی				
- اتوی سرد	۴			
- ولولت	۲			
- آب پاش مخصوص اتو				
- منگنه زن خیاطی	۴			
- سبد قراردادن دوخت	۶			
- خط کش ساده مدرج				
- گیره مخصوص تهیه نوار اریب				



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان : دوخت لباس های ضخیم مردانه
	نظری	عملی	جمع	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
- انواع لایی(پارچه‌ای و چسب، مویی) - انواع پارچه - نوار اُریب مخصوص نواری - انواع دکمه - انواع زیپ(معمولی، مجزا، شلوار جین) - انواع قزن قفلی - نوارهای کرسله - انواع کش منابع : - نازک‌دوزی زنانه جلد چهارم		۲		مهارت : - دوخت بندینک و بار در لبهٔ پایین آستری و پالتو - اتوکشی قسمت‌های مختلف لباس(شامل: درزها، جیب، جادکمه، سجاف، یقه و اتوکشی نهایی کار) - دوخت دوبل پشت جلیقه(دولایه کردن آستری جلو و پشت) - دوخت قسمت‌های مختلف شلوار سفارشی(شامل: نوردوزی در درزهای شلوار، آسترکشی قسمت جلو، نوردوزی دم‌پای شلوار، دکمه برای تنگ کردن یا گشاد کردن کمر...) - دوخت و آماده کردن قلاب کمر(سگک)
		۴		
		۲		
		۲		
		۲		
		۲		
	نگرش : - توجه به ساعات استفاده از اتو و ماشین های دوخت با توجه به شبکهٔ برق کشور - صرفه جویی در مصرف پارچه -			
	ایمنی و بهداشت : - رعایت اصول و نکات ایمنی هنگام کار با ماشین دوخت(عدم استفاده از سوزن خم شده، اطمینان از سالم بودن سیم و شاخه، خاموش کردن ماشین دوخت در اتمام کار ...) - رعایت استاندارد تجهیزات کارگاه(ارتفاع میزهای: برش، اتو، ماشین دوخت و صندلی آن)			



استاندارد آموزش
- برگه‌ی تحلیل آموزش

	زمان آموزش			عنوان: دوخت لباس های ضخیم مردانه
	جمع	عملی	نظری	
تجهیزات ، ابزار ، مواد مصرفی و منابع آموزشی	دانش ، مهارت ، نگرش ، ایمنی توجهات زیست محیطی مرتبط			
	- طرز صحیح نشستن در هنگام کار با ماشین دوخت - رعایت نکات ایمنی در هنگام استفاده از قیچی و سوزن - رعایت نکات ایمنی هنگام کار با اتو(محل قرارگرفتن، کنترل سیم و دو شاخه اتو، تنظیم درجه حرارت ...) توجهات زیست محیطی : - جمع آوری پارچه های اضافی در ظروف مخصوص و استفاده از آن در چرخه بازیافت			



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	میز برش پارچه	در اندازه 150cm × 300cm (استاندارد صنایع آموزشی)	۱ عدد	-
۲	میز رسم الگوی کارآموزان	در اندازه 70 cm × 100 cm	۱۵ عدد	-
۳	صندلی متحرک کارآموزان	-	۱۵ عدد	-
۴	تخته وایت برد	(متناسب با اندازه استاندارد کلاس) 100cm × 250cm	۱ عدد	-
۵	ماشین دوخت صنعتی	راسته دوز	۱ دستگاه	-
۶	ماشین دوخت صنعتی	اورلوک	۱ دستگاه	-
۷	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۷ دستگاه	-
۸	میز نور	در اندازه متوسط استاندارد صنایع آموزشی با شیشه مات	۱ عدد	-
۹	مانکن (مردانه خیاطی)	اندازه های استاندارد با سایزهای ۳۸، ۴۰، ۴۲، ۴۴، ۴۶	هر کدام ۱ عدد	-
۱۰	رگال	(گرد یا مستطیل شکل)	۲ عدد	-
۱۱	میز مربی	در اندازه 70 cm × 100 cm	۱ عدد	-
۱۲	کامپیوتر	با سرعت و حافظه بالا	۱ دستگاه	-
۱۳	میز مخصوص کامپیوتر	-	۱ عدد	-
۱۴	صندلی مخصوص کامپیوتر	گردان با پشتی مناسب	۱ عدد	-
۱۵	DVD و تلویزیون	-	از هر کدام ۱ دستگاه	-
۱۶	برد یا پانل	در اندازه 200cm × 100cm	۱ عدد	-
۱۷	میز اتو	ثابت	۲ عدد	-
۱۸	کمد مخصوص کارآموزان	هر کارآموز یک قفسه (۶ خانه)	۳ عدد	-



- برگه استاندارد تجهیزات

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۹	آینه‌های اتاق پرو	بغل‌دار	۲ عدد	-
۲۰	اتو بخار خانگی	مارک‌های معتبر و استاندارد	۲ دستگاه	-
۲۱	اتو پرس	مارک‌های معتبر و استاندارد	۱ دستگاه	-
۲۲	صفحه قراردادن قرقره	با پایه قراردادن قرقره روی دیوار	یک صفحه ۳۰ عددی	-
۲۳	کپسول آتش‌نشانی	با پایه قراردادن روی دیوار - دارای فشارسنج - پودر خشک ۶ کیلویی	۱ دستگاه	-
۲۴	جعبه کمک‌های اولیه	وسایل داخل جعبه (باند لوله‌ای، کشی، سه گوش، چسب زخم، پنبه، گاز، بانداژ آماده، گاز استریل، سنجاق قفلی)	۱ جعبه	-
۲۵	ویدئو پروژکشن	-	۱ دستگاه	-
۲۶	سطل آشغال	با دهانه مناسب	۱۵ عدد	-
۲۷	پاراوان	قابل جمع‌شدن	۱ عدد	-

توجه :

- تجهیزات برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود .



- برکه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	کاغذ سفید(برش)	در اندازه 70 cm × 100 cm	۱۰۰ عدد	-
۲	کاغذ پوستی	در اندازه 70 cm × 100 cm	۱۰۰ عدد	-
۳	کاربن	مخصوص پارچه و کاغذ (در رنگ‌های مختلف)	از هر رنگ ۱ بسته	-
۴	انواع نخ ماشین‌های دوخت راسته‌دوز و اورکوک	دوک- در رنگ‌های متفاوت- نمره نخ مناسب- به استحکام و ثبات رنگ دقت شود	از هر کدام ۲ دوک	-
۵	چسب	نواری- ماتیکی و مایع	از هر کدام ۱ عدد	-
۶	سلفون	در اندازه 25 cm × 35 cm	۴۰ عدد	-
۷	مداد رنگی معمولی برای ترسیم الگو	۶ تایی	۱ بسته	-
۸	سوزن ته‌گرد	بلند و تیز برای پارچه و معمولی مخصوص کاغذ	از هر کدام ۱۰ بسته	-
۹	جاسوزنی	دارای آهن‌ربا	۵ عدد	-
۱۰	انواع سوزن بلند مخصوص دوخت دستی	نوع شارپ-جادویی(در شماره‌های مختلف)	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۱	انواع سوزن مخصوص ماشین‌های دوخت: اورلوک- راسته دوز- همه کاره خانگی (دوقلو- سرسوخته- استرچ- سه گوش)	مخصوص پارچه‌های: کرپ، پشمی، حریر، چرم از شماره ۹ تا ۱۴ (با شماره های مختلف)	از هر کدام ۲ بسته	-
۱۲	انواع لایی چسب	پارچه‌ای (حریر و معمولی(بی‌بافت))- زانفکیس(نواری و متری)- کاغذی ظریف مخصوص پارچه لباسی(متری و نوارکمر)-لایی مویی	از هر لایی ۲ متر	-
۱۳	انواع پارچه رویی و آستری	در جنس های (فاستونی، فلافل، توئید پشمی، سرژه پشمی، مخمل، انواع آستری	از هر کدام ۲ متر	-



- برگه استاندارد مواد

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۴	نوار آریب مخصوص نواردوزی	ساتن و معمولی مخصوص درزهای لباس در رنگ‌های سفید، سیاه، کرم، قهوه‌ای، قرمز، آبی... (رنگ‌هایی که بیشتر استفاده می‌شود)	از هر رنگ ۱ بسته	-
۱۵	انواع دکمه	در اندازه‌ها و فرم‌های مختلف (پایه‌دار، چهارسوراخ، دوسوراخ)	از هر کدام ۱ بسته	-
۱۶	انواع زیپ: زیپ‌های مخفی، معمولی - مجزا، جین - شلوار	در اندازه‌های طولی ۲۰cm و ۵۰cm- برای شلوار با دنده‌های ۳ و ۵	از هر نوع ۲ عدد	-
۱۷	انگشتانه	متناسب با سایز انگشت هر فرد	۱ عدد	-
۱۸	انواع کش‌های مخصوص دوخت: کش قیطانی باریک، کش‌های مخصوص کمر (در اندازه‌های ۱، ۳ و ۵ سانتی‌متر)	قرقره کش قیطانی باریک - کشایی مناسب - انسجام بافت	قرقره قیطانی ۱ عدد - کش‌های دیگر هر کدام حدوداً ۲ متر	-
۱۹	انواع قزن قفلی: ساده، هلالی مخصوص شلوار، پیراهن	جنس استیل یا روکش رنگی	از هر کدام ۱ بسته	-
۲۰	موم	برای استحکام نخ دارای محفظه‌های مخصوص	۱ عدد	-
۲۱	انواع وسایل علامت‌گذاری	گچ مخصوص مل خیاطی، مداد مخصوص	از هر کدام ۱ عدد	-
۲۲	انواع ایل: معمولی، رگلان	اسفنج فشرده در سایزهای مختلف	از هر کدام ۲ عدد	-
۲۳	نوارهای کُرسله	استحکام بافت (در اندازه‌های مختلف)	۵ متر	-
۲۴	دکمه فشاری	با جنسیت‌های مختلف (پلاستیکی و فلزی) در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱ بسته	-
۲۵	ماژیک وایت برد	در رنگ‌های مختلف	از هر کدام ۳ عدد	-
۲۶	تخته پاک کن	مخصوص وایت برد	۱ عدد	-
۲۷	روغن مخصوص ماشین دوخت	-	۱ لیتر	-

توجه :

- مواد برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته شود.



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱	انواع پایه‌های مخصوص ماشین دوخت همه کاره و خانگی	پایه‌های نواردوزی- جادکمه- چرم زیپ- تکه‌دوزی- زیپ‌دوزی- پایه لول	از هر پایه ۷ عدد	-
۲	انواع خط‌کش منحنی	خط‌کش مخصوص شلوار- دامن- بالاتنه- آستین	از هر کدام ۵ عدد	-
۳	گونیا	در اندازه 50 cm × 100 cm	۵ عدد	-
۴	رولت	مخصوص کاغذ	۵ عدد	-
۵	خط‌کش بلند	در اندازه‌های ۱۰۰ cm و ۵۰ cm	از هر کدام ۵ عدد	-
۶	پیستوله خیاطی	-	۵ عدد	-
۷	خط‌کش ماری	برای ترسیم الگو	۱ عدد	-
۸	خط‌کش مخصوص قیچی رولت	در اندازه‌های ۷۰ cm و ۵۰ cm	۱ عدد	-
۹	تخته صفحه برش رولتی	در اندازه 50 cm × 100 cm	۱ عدد	-
۱۰	قیچی رولتی	با حلقه‌های برش	۱ عدد	-
۱۱	گردبر	گرد بر مخصوص برش پارچه(به قیچی رولتی وصل می‌شود)	۱ عدد	-
۱۲	دستگاه راهنمای برش	برای مشخص کردن جادرز(به قیچی رولتی وصل می‌شود)	۵ عدد	-
۱۳	انواع بالشتک‌های اتو با پارچه مخصوص	بالشتک در فرم‌های گرد و بیضی(رومیزی و دستی)	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۴	انواع قیچی: برش پارچه، کاغذ، مخصوص چیدن تور، نخ چین، نوک باریک، مخصوص جادکمه، قیچی زیگزاگ	در سایزهای مختلف	از هر کدام ۱ عدد	-
۱۵	وزنه‌های برش پارچه	در وزن‌های مختلف	۱۵ عدد	-



- برگه استاندارد ابزار

ردیف	نام	مشخصات فنی و دقیق	تعداد	توضیحات
۱۶	گیره مخصوص تهیه نوار اریب	با عرض‌ها و پهناهای مختلف	۱ عدد	-
۱۷	خطکش ساده مدرج	دارای درجه متحرک	۱۵ عدد	-
۱۸	متر مخصوص خیاطی	با روکش مشمع با طول ۱۵۰ سانتیمتر	۱۵ عدد	-
۱۹	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱۵ عدد	-
۲۰	سبد قراردادن دوخت	با دهانه مناسب	۱ عدد	-
۲۱	چراغ مطالعه مخصوص ماشین دوخت	با پایه بلند و متحرک	۲ عدد	-
۲۲	چوب لباسی	مخصوص دامن، شلوار و کت	۱۵ عدد	-
۲۳	پنس و روغن‌دان مخصوص ماشین دوخت	-	۵ عدد	-
۲۴	چوب مخصوص کوبیدن پارچه یا اتوی سرد	قطعه چوب گرد	۵ عدد	-
۲۵	دستگاه منگنه‌زن	در سایزهای مختلف	۱ عدد	-
۲۶	آب پاش مخصوص اتو	-	۲ عدد	-
۲۷	مواد شوینده	پودرهای آنزیم‌دار و بدون آنزیم و صابون رختشویی	از هر کدام ۱ بسته	-
۲۸	لگن شستشو	مخصوص شستشو با قطر ۵۰ cm	۱ عدد	-
۲۹	ولولت	تخته مخصوص پارچه مخمل (خواب‌دار)	۱ عدد	-
۳۰	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	از هر کدام ۵ عدد	-
۳۱	صفحه خنک کننده پارچه (اتوی سرد)	چوب یا سنگ مرمر مخصوص خنک کردن پارچه - کف اتو (فلزی)	از هر کدام ۱ عدد	-

توجه :

- ابزار برای یک کارگاه به ظرفیت ۱۵ نفر در نظر گرفته می شود.



- منابع و نرم افزار های آموزشی (اصلی مورد استفاده در تدوین و آموزش استاندارد)

ردیف	عنوان منبع یا نرم افزار	مؤلف	مترجم	سال نشر	محل نشر	ناشر یا تولید کننده
۱	نازک دوزی زنانه درجه ۲ - جلد (۱) و (۳)	فاطمه صنعتی	-	۱۳۸۷	شرکت چاپ و نشر کتاب های درسی ایران	انتشارات مدرسه (برهان) - انتشارات محراب قلم
۲	مجموعه هنر خیاطی - تعلیم برش و دوخت - مردانه	علی غفوری آشتیانی	-	۱۳۶۵	تهران	مؤسسه حرفه ای پارک مد
۳	الگو و برش به روش متریک - لباس مردانه	وینفرد آلدریچ	نیره یونسی	۱۳۷۶	تهران	نشر قطره
۴	Men's outerwear design	Masaaki Kawashime	-	۱۹۹۷	New York	Fairchild publications
۵	Metric pattern cutting for Men's wear	Aldrich Winfred	-	۱۹۹۳	Akademie Munchen	Muller and sohn



- سایر منابع و محتواهای آموزشی (پیشنهادی گروه تدوین استاندارد) علاوه بر منابع اصلی

ردیف	نام کتاب یا جزوه	سال نشر	مؤلف / مؤلفین	مترجم / مترجمین	محل نشر	ناشر	توضیحات
۱	الگوسازی برای کت و پالتو و مانتو به روش مولر و پسران (ضخیم‌دوزی)	۱۳۸۵	مارگارت اشتیگر	نیّره یونسی	تهران	انتشارات قطره	-
۲	Compelete guide to sewing , the sewing book	۱۹۹۰	Ann Ladbury	-	London	The Readeress digest	-
۳	Making Trousers for men and women a multimedia sewing	۲۰۰۹	David page coffin	-	-	-	-
۴	Tailoring . The classic Guide to sewing the perfect jacket	۲۰۰۵	-	-	-	-	-



فهرست سایت های قابل استفاده در آموزش استاندارد

ردیف	عنوان
۱	www . Fashion dex . com
۲	www . glpnews . com
۳	http : // Cahe . nmsu . edu
۴	http : // Sewing . about . com
۵	www . lostcoastthis patterns . com
۶	www . Sewfits . com
۷	www . leenas . com
۸	www . Vintage swing . com
۹	www . yale . edu
۱۰	www . ezfit . com